

CNC-DREJNING



CNC-DREJNING

CNC står for Computer Numerical Controlled (Computerstyret Numerisk Kontrolleret), og refererer til produktionsmaskiner, der ved hjælp af en computer kan fremstille mange ensartede komplekse dele i metal og andet materiale, og som programmeres i et sprog, der overholder ISO-standarden.

Drejning er en bearbejdningsproces inden for spåntagning, som igen er en proces, som fjerner materiale fra et emne ved hjælp af forskellige skærende værktøjer. Ved CNC-drejning roterer emnet, når det bearbejdes i modsætning til fræsning, hvor emnet er spændt fast, og kun værktøjet flytter sig.

AUTOMATION

Esko råder over flere moderne, automatiserede maskiner herunder drejebænke med automatisk stanglader og robotløsning i forbindelse med multitaskmaskine (6-akset). Automation gør processen med drejning og evt. også fræsning mere effektiv, mere ensartet, hurtigere samt billigere for dig!

Vores erfarne industriteknikere kan hurtigt fremstille de ønskede emner til forskellige formål, forskellige brancher og i flere forskellige typer af materialer.

Vi har en optimal drejediameter på minimum 6mm og op til Ø650 mm og kan dreje med en drejelængde på op til 2000 mm, og Maskinfabrikken Esko ligger altid inde med et stort råvarelager bl.a. til fremstilling og bearbejdning af utallige opgaver inden for bl.a. drejning og fræsning.

Nedenstående er eksempler på emner, som Maskinfabrikken Esko producerer:

- Flanger
- Foringer
- Gearhuse
- Aksler
- Bøsninger
- Stempelstænger
- Specielle tandhjul
- Trapezgevind
- Møtikker m.v.



Maskinfabrikken
esko



Miljø- og
Fødevarerministeriet

Maskinfabrikken Esko A/S | Hagensvej 50 | DK-9530 Støvring | T: +45 9818 0591
www.esko.dk | esko@esko.dk

Maskinfabrikken Esko producerer kundespecifikke komponenter og maskindele samt udfører montage, reparationer og service på anlæg inden for en række brancher. Vi råder over en omfattende og moderne maskinpark, så vi kan udføre de fleste processer i eget hus. Desuden har vi en håndfuld faste underleverandører, som lever op til de samme strenge kvalitetskrav, som vi selv arbejder efter. Med 15 forskellige bearbejdningscentre og 25 medarbejdere fordelt på to skift har vi både stor kapacitet og betydelig fleksibilitet til også at klare akutte opgaver.

