

# BESTILLINGSPROCESS HOS ESKO

## VED BESTILLING

- Bestille standardmaterialer (1–3 dager)
- Bestille materialer med sporbarhet (3–5 dager)
- Bestille eventuelle verktøy til arbeidsoppgaven (1 dag)
- Spesialverktøy, hvis påkrevd (7–14 dager)

## PROSESS FØR MASKINERING

- Avkortelse (1 dag)
- Produksjonsplanlegging (1 dag)
  - Hvor stor er arbeidsoppgaven (hvor mange arbeidstimer)?
  - Finne maskinkapasitet (maskinene er vanligvis reservert 2–4 dager frem i tiden)
  - Ved hasteleveringer skal Esko finne kapasitet i produksjonen ved å flytte eller forsinke andre arbeidsoppgaver

## MASKINERING

- CNC-maskinering (tidshorison avhenger av arbeidsoppgavens størrelse og ledig kapasitet på RIKTIG maskin)
- Hasteoppgaver utføres vanligvis IKKE på den optimale maskinen, men derimot på den først ledige

## PAKNING OG LEVERING

- Arbeidsstykkene pakkes
- Frakt eller avhenting bookes
- Levering – standard er innen 24 timer (normal arbeidsuke)

## GENERELL INFORMASJON

- Standardlevering er 14 arbeidsdager
- Hasteleveringer er 2–5 arbeidsdager (typisk vesentlig større omkostninger)
  - Mange hasteleveringer gjør planlegging vanskelig. Mange små hastebestillinger kan hver for seg være en mindre arbeidsoppgave, men totalt sett bli mange timers arbeid.
  - Ved hastelevering blir det vanskeligere å angi en nøyaktig leveringstid, da arbeidsoppgaven avhenger av materialvalg, leveringstid for materialer, ledig kapasitet, bestillingens størrelse osv.
- Høyere omkostninger ved hasteleveringer enn ved standardlevering

Maskinfabrikken  
**esko**



Maskinfabrikken Esko A/S | Hagensvej 50 | DK-9530 Støvring | T: +45 9818 0591  
www.esko.dk | esko@esko.dk

Maskinfabrikken Esko produserer kundespesifikke komponenter og maskindeler samt utfører montering, reparasjoner og service på anlegg innen en rekke ulike bransjer. Vi har en omfattende og moderne maskinpark, og kan dermed utføre de fleste prosesser hos oss. I tillegg har vi en håndfull faste underleverandører som lever opp til de samme strenge kvalitetskravene som vi selv arbeider etter. Med 15 forskjellige maskineringssentre og 25 medarbeidere fordelt på to skift, har vi både stor kapasitet og god fleksibilitet til også å påta oss akutte arbeidsoppgaver.